Consorzio Società della Salute Alta Val D'Elsa

Verbale di Assemblea dei Soci SdS

Comuni di Poggibonsi, Colle di Val D'Elsa, San Gimignano, Casole D'Elsa, Radicondoli , Azienda USL Toscana sud-est
Sede: Piazza Cavour, 2 53036 POGGIBONSI (SI)

DELIBERA N. 4 DEL 25/06/2026

OGGETTO: Delibera del Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Sud Est n. 485 del 06/05/2026 - *Riconoscimento somme annualità 2025 a titolo di compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa e sottoscrizione accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa per la definizione dei criteri di compartecipazione ai costi per la gestione diretta e unitaria ex art. 71 bis della l.r. n. 40/2005 e ss.mm.ii.:* presa d'atto e approvazione schema di accordo.

		Presente	Assente
Comune di Poggibonsi	Filippo Giomini – Delegato Sindaca	X	
Comune di Colle di Val D'Elsa	Piero Pii – Sindaco	X	
Comune di San Gimignano	Andrea Marrucci – Delegato Presidente	X	
Comune di Casole D'Elsa	Andrea Pieragnoli - Sindaco	X	
Comune di Radicondoli	Francesco Guarguaglini – Sindaco	X	
Azienda USL Toscana sud est	Patrizia Castellucci – Delegato del Direttore Generale	X	

Partecipa come invitato permanente il Direttore SdS Dr.ssa Laura Tattini

Svolge le funzioni di Segretario verbalizzante la Dr.ssa Francesca Sampieri

Da trasmettere a: - Collegio Sindacale ai sensi dell'art.71 decies LRT n.40/2005 e s.m.i. e dell'art.12 dello Statuto SdS Alta Val D'Elsa

L'ASSEMBLEA DEI SOCI

VISTA la L.R.T. n. 40 del 24.02.05 "Disciplina del Servizio Sanitario Regionale" e s.m.i., istitutiva delle "Società della Salute" in Toscana;

VISTO l'Atto Costitutivo della "Società della Salute della Zona Alta Val D'Elsa" , istituita in forma di consorzio pubblico ai sensi dell'art. 31 del D.Lgs n.267/2000, in data 03/02/2010 – Rep.7015 , nonché lo Statuto approvato contestualmente all'Atto Costitutivo di cui sopra ;

RICHIAMATA la propria precedente delibera n. 04 del 14/08/2024 con la quale:

- si è costituita la nuova Assemblea dei Soci a seguito delle elezioni amministrative nei Comuni dell'Alta Val D'Elsa avvenute il'8, il 9, il 23 e il 24 giugno 2024;
- sono stati eletti i componenti della Giunta Esecutiva;

RICHIAMATA la successiva propria delibera n. 05 del 14/08/2024 con la quale è stato eletto il nuovo Presidente della Società della Salute Alta Val d'Elsa;

VISTA la Deliberazione del Direttore Generale n. 394 del 16 aprile 2026 con la quale è stato approvato il documento avente per oggetto "*Accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute […….] per la definizione dei criteri di compartecipazione ai costi per la gestione diretta e unitaria ex art. 71 bis della L.R. n. 40/2005 e ss.mm.ii.*";

RICHIAMATA la nota trasmessa via e-mail l' 11 febbraio 2026 dal Direttore dell'Area Dipartimentale Programmazione, Controllo di Gestione e Contabilità Analitica dell'Azienda USL Toscana Sud Est alla Società della Salute Alta Val d'Elsa contenente:

- la documentazione illustrativa dei criteri di compartecipazione dei costi per la gestione diretta ed unitaria delle Società della Salute - successivamente formalizzati nello schema di accordo approvato come documento allegato dalla medesima Deliberazione;
- l'algoritmo di calcolo degli importi di compartecipazione riguardanti l'anno 2025 da riconoscere alla Società della Salute Alta Val d'Elsa, allegato al presente atto (allegato A) quale sua parte integrante e sostanziale;

PRESO ATTO che, in attuazione della Deliberazione sopra citata e come risulta dal documento contenente algoritmo di calcolo degli importi di compartecipazione riguardanti l'anno 2025 allegato (allegato A) è stato riconosciuto alla Società della Salute Alta Val d'Elsa € 71.746,00 a titolo di compartecipazione ai costi del personale amministrativo per il funzionamento della Società della Salute e per le attività di produzione socio sanitaria e ai costi del personale assistente sociale, € 10.147,00 a titolo di compartecipazione ai costi per il funzionamento della Società della Salute Alta Val d'Elsa e € 72.988,00 a titolo di compartecipazione al costo del compenso del Direttore della Società della Salute, e, pertanto, complessivamente la somma di € 154.881,00;

PRESO ATTO, inoltre, che in attuazione delle Deliberazione sopra citata occorre procedere alla sottoscrizione dell'"Accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa per la definizione dei criteri di compartecipazione ai costi per la gestione diretta e unitaria ex art. 71 bis della L.R. n. 40/2005 e ss.mm.ii.", allegato al presente atto (allegato B) quale sua parte integrante e sostanziale;

PRECISATO che a decorrere dalla sottoscrizione dell'Accordo, con cadenza annuale si procederà alla determinazione della compartecipazione ai costi per la gestione diretta delle Società della Salute, secondo i criteri e nei tempi stabiliti nell'Accordo;

RICORDATO che, come già precisato nella Deliberazione già citata , l'applicazione dell'Accordo prevede, come disposto dall'art. 10, la revisione o l'aggiornamento di termini e contenuto in relazione ad eventuali sopravvenute diverse indicazioni regionali anche del competente Assessorato Regionale, o in caso di sopravvenute dinamiche dell'integrazione in grado di incidere sui meccanismi di reale integrazione socio -sanitaria, nonché in caso di variazione nella disponibilità delle risorse economiche regionali o modifiche degli equilibri finanziari del sistema sanitario e sociale nel suo complesso;

RICHIAMATA infine la Delibera del Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Sud Est n. 485 del 06/05/2025 - *Riconoscimento somme annualità 2025 a titolo di compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa e sottoscrizione accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa per la definizione dei criteri di compartecipazione ai costi per la gestione diretta e unitaria ex art. 71 bis della l.r. n. 40/2005 e ss.mm.ii.,* con cui, tra la altre, si stabilisce di:

- riconoscere alla Società della Salute Alta Val d'Elsa a titolo di compartecipazione ai costi di funzionamento, ai costi del personale amministrativo e assistente sociale e dei costi relativi al compenso del Direttore della stessa Società della Salute relativamente all'anno 2025 la somma complessiva di € 154.881,00 come risulta dall'algoritmo di calcolo allegato al presente atto (allegato A) quale sua parte integrante e sostanziale;
- imputare la spesa complessiva pari a € 154.881,00 al conto economico n. 80900427 denominato "Compartecipazione costi gestione unitaria SdS" del bilancio aziendale della AUSL Toscana Sud Est;
- di confermare tutto quanto già previsto dalla Deliberazione del Direttore Generale n. 394 del 16 aprile 2026 e, in particolare, che :
    - successivamente alla sottoscrizione dell'accordo allegato al presente atto, si procederà annualmente alla determinazione della compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa, secondo i criteri e nei tempi stabiliti nell'Accordo; la determinazione annuale della compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa secondo i criteri stabiliti nell'accordo di cui al punto 3) è demandata all'Area Dipartimentale Programmazione, Controllo di Gestione e Monitoraggio e al Dipartimento Gestioni Economiche e Finanziarie dell'Azienda USL Toscana Sud Est;
    - l'applicazione dell'Accordo prevede, come disposto dall'art. 10, la revisione o l'aggiornamento di termini e contenuto in relazione ad eventuali sopravvenute diverse indicazioni regionali anche del competente Assessorato Regionale, o in caso di sopravvenute dinamiche dell'integrazione in grado di incidere sui meccanismi di reale integrazione socio -sanitaria, nonché in caso di variazione nella disponibilità delle risorse economiche regionali o modifiche degli equilibri finanziari del sistema sanitario e sociale nel suo complesso;

RITENUTO dunque:

- di prendere atto della predetta deliberazione del Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Sud Est n. 485 del 06/05/2025 e dei relativi allegati A) *analisi costi personale assistenti sociali asl / sds anno 2024* e B) *accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa*

per la definizione dei criteri per la compartecipazione ai costi per gestione diretta e unitaria ex art.71 bis della legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii.;

- di approvare gli Allegati alla presente deliberazione, avente per oggetto: allegato A) "*analisi costi personale assistenti sociali ASL / SDS anno 2024"* e allegato B) "*accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa per la definizione dei criteri per la compartecipazione ai costi per gestione diretta e unitaria ex art.71 bis della legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii.";*
- di dare mandato di firma a Susanna Cenni, Presidente della Società della Salute Alta Val d'Elsa;
- di dare mandato alla Direttrice di porre essere tutti gli atti necessari e conseguenti;

A VOTI UNANIMI;

DELIBERA

Per le motivazioni espresse in narrativa e qui integralmente riportate:

1. Di prendere atto della Delibera del Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Sud Est n. 485 del 06/05/2025 - *Riconoscimento somme annualità 2025 a titolo di compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa e sottoscrizione accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa per la definizione dei criteri di compartecipazione ai costi per la gestione diretta e unitaria ex art. 71 bis della l.r. n. 40/2005 e ss.mm.ii.,* con cui, tra la altre, si stabilisce di:
    - riconoscere alla Società della Salute Alta Val d'Elsa a titolo di compartecipazione ai costi di funzionamento, ai costi del personale amministrativo e assistente sociale e dei costi relativi al compenso del Direttore della stessa Società della Salute relativamente all'anno 2025 la somma complessiva di € 154.881,00 come risulta dall'algoritmo di calcolo allegato al presente atto (allegato A) quale sua parte integrante e sostanziale;
    - imputare la spesa complessiva pari a € 154.881,00 al conto economico n. 80900427 denominato "Compartecipazione costi gestione unitaria SdS" del bilancio aziendale della AUSL Toscana Sud Est;
    - di confermare tutto quanto già previsto dalla Deliberazione del Direttore Generale n. 394 del 16 aprile 2026 e, in particolare, che :
        - successivamente alla sottoscrizione dell'accordo allegato al presente atto, si procederà annualmente alla determinazione della compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa, secondo i criteri e nei tempi stabiliti nell'Accordo; la determinazione annuale della compartecipazione ai costi per la gestione diretta della Società della Salute Alta Val d'Elsa secondo i criteri stabiliti nell'accordo di cui al punto 3) è demandata all'Area Dipartimentale Programmazione, Controllo di Gestione e Monitoraggio e al Dipartimento Gestioni Economiche e Finanziarie dell'Azienda USL Toscana Sud Est;
        - l'applicazione dell'Accordo prevede, come disposto dall'art. 10, la revisione o l'aggiornamento di termini e contenuto in relazione ad eventuali sopravvenute diverse indicazioni regionali anche del competente Assessorato Regionale, o in caso di sopravvenute dinamiche dell'integrazione in grado di incidere sui meccanismi di

reale integrazione socio -sanitaria, nonché in caso di variazione nella disponibilità delle risorse economiche regionali o modifiche degli equilibri finanziari del sistema sanitario e sociale nel suo complesso;

2. Di approvare gli Allegati alla presente deliberazione, avente per oggetto: allegato A) "*analisi costi personale assistenti sociali ASL / SDS anno 2024"* e allegato B) "*accordo tra l'Azienda USL Toscana Sud Est e la Società della Salute Alta Val d'Elsa per la definizione dei criteri per la compartecipazione ai costi per gestione diretta e unitaria ex art.71 bis della legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii.";*

3. Di dare mandato di firma a Susanna Cenni, Presidente della Società della Salute Alta Val d'Elsa;

4. Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva, per procedere tempestivamente alla firma dell'accordo di cui all'allegato B), parte integrante e sostanziale del presente atto.

5. Di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale ai sensi dell'art. 71 decies LRT n.40/2005 e s.m.i. e dell'art.12 dello Statuto SdS.

6. Di pubblicare la presente Deliberazione all'albo pretorio on line della SdS, presso il Comune di Poggibonsi e nel sito web istituzionale della SdS.

Delegato Presidente
Società della Salute Alta Val d'Elsa
Andrea Marrucci

ANDREA
MARRUCCI
29.06.2026
11:56:48
GMT+02:00